

Laminato decorativo ad alta pressione (stratificato) per applicazioni all'aperto, consistente di un cuore costituito da fogli di carta kraft impregnata con resine termoindurenti fenoplastiche e di uno strato esterno (su una o entrambe le facce) consistente di almeno un foglio di carta decorativa trattato con resine sintetiche trasparenti, il tutto chimicamente legato applicando simultaneamente pressione e somministrando calore in un processo ad alta pressione come descritto da UNI EN 438:2016 - 1. Disponibile sia nella versione "standard", sia nella versione F1 (ritardante di fiamma), MEG è un prodotto progettato per sopportare sollecitazioni termiche e meccaniche conseguenti all'esposizione al vento, alla luce solare e alle intemperie.

High pressure decorative compact laminate for outdoor use, consisting of a core layer composed of sheet of cellulose paper impregnated with thermosetting phenoplastic resins and of an outer layer (on one or both sides) composed of one sheet of decorative paper treated with transparent synthetic resins, all chemically bonded together applying simultaneously pressure and supplying heat in a high-pressure lamination process as described by UNI EN 438:2016 - 1. Available both in the "standard" version and in the F1 (flame retardant) version, MEG is a product designed to withstand thermal and mechanical stress resulting from exposure to wind, sunlight and weathering.

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	REQUISITO REQUIREMENT	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE ¹
Determinazione dello spessore <i>Determination of thickness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.5	Spessore <i>Thickness</i> (t)	mm (Massima variazione) <i>(Maximum variation)</i>	$2.0 \leq t < 3.0$ $3.0 \leq t < 5.0$ $5.0 \leq t < 8.0$ $8.0 \leq t < 12.0$ $12.0 \leq t < 16.0$ $16.0 \leq t < 20.0$	± 0.20 ± 0.30 ± 0.40 ± 0.50 ± 0.60 ± 0.70
Determinazione della planarità <i>Determination of flatness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.9	Planarità <i>Flatness</i> *	mm/m (Scostamento massimo) <i>(Maximum deviation)</i>	1 faccia decorativa <i>1 decorative side</i> $2.0 \leq t \leq 5.0$	≤ 50
				2 facce decorative <i>2 decorative sides</i> $2.0 \leq t < 6.0$ $6.0 \leq t < 10.0$ $10.0 \leq t$	≤ 8.0 ≤ 5.0 ≤ 3.0
Determinazione della lunghezza e della larghezza <i>Determination of length and width</i>	UNI EN 438:2019 - 2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm/m (Scostamento massimo) <i>(Maximum deviation)</i>	+ 10 / - 0	
Determinazione della linearità dei bordi <i>Determination of edge straightness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m (Scostamento massimo) <i>(Maximum deviation)</i>	≤ 1.5	
Determinazione dell'ortogonalità <i>Determination of edge squareness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m (Scostamento massimo) <i>(Maximum deviation)</i>	≤ 1.5	
Resistenza al bagnato <i>Resistance to wet conditions</i>	UNI EN 438:2019 - 2.15	Aumento massa <i>Mass increase</i>	% (Maximum)	$2 \leq t < 5$ 7 $t \geq 5$ 5	$t \geq 2$ 3
		Aspetto / <i>Appearance</i> Superficie / <i>Surface</i> Cuore / <i>Core</i>	Classificazione <i>Rating</i> (Minimo / <i>Minimum</i>)	4 3	
Stabilità dimensionale a temperatura elevata <i>Dimensional stability at elevated temperature</i>	UNI EN 438:2019 - 2.17	Variazione dimensionale cumulativa <i>Cumulative dimensional change</i>	mm L (<i>Longitudinal</i>) T (<i>Transversal</i>)	$2 \leq t < 5$ 0.40 0.80	
				$t \geq 5$ 0.30 0.60	$t \geq 5$ 0.15 0.30

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	REQUISITO REQUIREMENT	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE ¹
Stabilità dimensionale a temperatura elevata <i>Dimensional stability at elevated temperature</i>	UNI EN 438:2019 - 2.17	Variazione dimensionale cumulativa <i>Cumulative dimensional change</i>	mm L (<i>Longitudinal</i>) T (<i>Transversal</i>)	$2 \leq t < 5$ 0.40 0.80	
				$t \geq 5$ 0.30 0.60	$t \geq 5$ 0.15 0.30
Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	UNI EN 438:2019 - 2.21	Altezza di caduta <i>Drop height</i>	mm (Minimo) (<i>Minimum</i>)	$2 \leq s < 6$ 1400 $s \geq 6$ 1800	$2 \leq s < 6$ 1400 $s \geq 6$ 1800
		Diametro impronta <i>Indentation diameter</i>	mm (Massimo) (<i>Maximum</i>)	10	6
Resistenza allo shock climatico <i>Resistance to climatic shock</i>	UNI EN 438:2019 - 2.19	Aspetto <i>Appearance</i>			4
		Indice di resistenza a flessione <i>Flexural strength index</i> Ds	(Minimo) (<i>Minimum</i>)		0.80
		Indice del modulo flessione <i>Flexural modulus index</i> Dm			0.80
Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	UNI EN 438:2019 - 2.21	Altezza di caduta <i>Drop height</i> Diametro impronta <i>Indentation diameter</i>	mm (Minimo) (<i>Minimum</i>)	$2 \leq t < 6$ 1400 $t \geq 6$ 1800	$2 \leq t < 6$ 1400 $t \geq 6$ 1800
			(Massimo) (<i>Maximum</i>)	10	6
Resistenza alla luce UV <i>Resistance to UV light</i> **	UNI EN 438:2019 - 2.28	Contrasto <i>Contrast</i> Aspetto <i>Appearance</i>	Scala dei grigi Grado <i>Grey scale</i> <i>Grade</i>	3	da / from 4 a / to 5
			Classificazione <i>Rating</i> (Minimo) (<i>Minimum</i>)	4 (dopo / after 1500 ore / hours)	*** da / from 4 a / to 5 (dopo / after 1500 ore / hours) ***
Resistenza a intemperie artificiali (solidità del colore compresa) <i>Resistance to artificial weathering (including lightfastness)</i> **	UNI EN 438:2019 - 2.29	Contrasto <i>Contrast</i> Aspetto <i>Appearance</i>	Scala dei grigi Grado <i>Grey scale</i> <i>Grade</i>	3	da / from 4 a / to 5
			Classificazione <i>Rating</i> (Minimo) (<i>Minimum</i>)	4 (dopo / after 650 MJ/m ²)	da / from 4 a / to 5 (dopo / after 650 MJ/m ²) ***
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	Sollecitazione <i>Stress</i>	(Minimo) (<i>Minimum</i>) Mpa	9000	L (<i>Longitudinal</i>) 14000 T (<i>Transversal</i>) 10000
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	Forza <i>Stress</i>	Sollecitazione <i>Stress</i> (Minimo) (<i>Minimum</i>) Mpa	80	L (<i>Longitudinal</i>) 140 T (<i>Transversal</i>) 100

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITÀ UNIT	REQUISITO REQUIREMENT	PRESTAZIONE TIPICA TYPICAL PERFORMANCE ¹
Resistenza agli elementi di fissaggio <i>Resistance to fixings</i>	EN ISO 13894-1	Tenuta delle viti <i>Screw holding value</i> Forza <i>Force</i>	N	N.A.	t = 2 mm 250 t = 4 mm 1000 t = 6 mm 2000 t = 8 mm 3000 t ≥ 10 mm 4000
Massa volumica <i>Density</i>	ISO 1183-1	Densità <i>Density</i>	kg/m ³ (Minimo) <i>(Minimum)</i>	1350	1450

¹ Dati validi per i decorativi della collezione a catalogo; per informazioni su altri decorativi si prega contattare il Servizio Vendite

Data valid for decoratives in the catalogue collection; for information on other decoratives please contact the Sales Office

* A condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore.

Provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.

** Relativamente alla resistenza alle intemperie (inclusa la solidità del colore), per realizzazioni comprese tra il 35° parallelo Nord e il 35° parallelo Sud e per altitudini al di sopra dei 2000 m.s.l.m, è consigliabile contattare il Servizio Vendite per verificarne la possibile applicazione.

With regard to resistance to weathering (including lighfastness), for work carried out in areas between the 35th North parallel and the 35th South parallel and heigth above 2000 AMSL, it is advisable to contact the Sales Office to verify its possible application.

*** Esclusi i decori aventi codici colore della collezione MEG STANDARD (405, 406, 414, 416, 475, 819, 854 e 1813) che possono avere prestazioni comprese nell'intervallo fra grado 3 e grado 4 della scala dei grigi.

Excluded decors having colour codes of MEG STANDARD collection (405, 406, 414, 416, 475, 819, 854 e 1813) that may perform in the range between grade 3 to 4 of the grey scale.

NOTE:

- La sezione trasversale dei pannelli può presentare variazioni di colore anche da porzione a porzione dello stesso pannello e ciò è dovuto sia alle materie prime utilizzate, sia ai processi di lavorazione adottati. Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - levigatura con tela abrasiva a grana finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso (tipo vaselina).
- Durante il taglio e l'installazione dei pannelli, si prega di prestare attenzione alla direzionalità dei pannelli stessi (la direzione delle frecce sul film protettivo dovrà essere seguite al fine di evitare variazioni della tonalità del colore che potrebbe essere visibili a certi angoli di osservazione).
- Il film protettivo applicato su entrambe le facce dovrà essere rimosso (nello stesso momento) non appena completata l'installazione del pannello. La presenza a lungo termine del film protettivo su di una sola faccia determinerà la deformazione del pannello.

NOTES:

- The cross section of the panels may show colour variations even on different parts of the same panel, due to both the raw materials used and the working processes. To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.*
- During panels cutting and installation, please pay attention to the directionality of the panels (the arrows direction on the protective film shall be followed in order to avoid colour shade variations under different viewing angles).*
- The protective film applied on both sides shall be removed (at the same time) immediately upon completion of panel's installation. Long term presence of the protective film on just one side will result in panel deformation.*

Note applicative:

- Materiale progettato per applicazioni verticali e orizzontali (escluso pavimenti). Per domande circa l'idoneità all'impiego per altri utilizzi, si consiglia di contattare preventivamente il Servizio Vendite dell'Abet Laminati.
- Rispettare le condizioni di minima ventilazione e drenaggio sul retro del pannello. Gli spazi per la ventilazione devono essere previsti sia in alto che in basso alla costruzione, per permettere il libero passaggio d'aria dietro il pannello ed attraverso il supporto verticale. La minima distanza per la circolazione d'aria è di 20 mm e la minima apertura, sia per presa che per fuoriuscita d'aria, è di 50 cm²/m di parete fino ad una altezza di 3 m, e di 100 cm²/m di parete in altezza superiore a 3 m. In caso di telaio posto orizzontalmente, porre particolare attenzione a garantire, attraverso finestrate, la continuità di circolazione d'aria sul retro del rivestimento. Seguire le istruzioni di immagazzinaggio, lavorazione, montaggio e pulizia riportate nel catalogo e in allegato alla presente scheda.

3. Nel caso in cui il sistema di fissaggio previsto per il pannello sia l'incollaggio, è necessario ordinare la variante a un solo decorativo con retro ruvidato o bilanciato con decorativo avente codice colore "896". Si fa presente che essendo l'896 un bilanciatore, le caratteristiche di tipo estetico e di aspetto superficiale non sono applicabili, pertanto non sono garantite.

Application notes:

1. Material designed for vertical and horizontal use (excluding flooring). For any question with regards to the suitability for other uses, it is advisable to contact in advance Abet Sales Offices.
2. Proper spaces for ventilation must be provided on the top and bottom parts of the building to allow a free circulation of air behind the panel and through the vertical support. The minimum distance for air circulation is 20 mm while the minimum opening both for air inlet and output is 50 cm²/m for walls up to a height of 3 m, and 100 cm²/m for walls more than 3 m. high. In case of horizontal frames, it's advisable to pay close attention to provide, by means of fenestrations, a continuous air circulation on the back of the cladding. Follow all further instructions for storage, machining, mounting and cleaning reported in the catalogue and here enclosed.
3. In case the fixing system is by gluing, please order the version with one-decorative side and sanded backside or counterbalanced with decor having colour code "896". Please note that being "896" a counterbalancing layer, the aesthetical characteristics and of surface appearance are not applicable, therefore they are not guaranteed.

COMPORTAMENTO AL FUOCO
FIRE BEHAVIOUR

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	CLASSIFICAZIONE / CLASSIFICATION	
		MEG F1	MEG
Reazione al fuoco Reaction to fire	EN 13501-1	spessore / thickness < 6 mm C-s2,d0	/
		spessore / thickness ≥ 6 mm B-s1,d0	C-s2-d0
		spessore / thickness ≥ 12 mm B-s1,d0	B-s1-d0
Combustione-Infiammabilità-Fumi-Tossicità Combustion-Flammability-Smoke-Toxicity	GOST 30244-94 GOST 30402-96 GOST 12.1.044-89	spessore / thickness ≥ 2 mm G1 B1 D1 T2	/
Caratteristiche di combustione della superficie Surface burning characteristics	ASTM E84/UL 723	spessore / thickness 10 mm class A	/

Note sul comportamento al fuoco

Il comportamento del materiale nella reazione al fuoco dipende da svariati fattori quali (a titolo esemplificativo e non esaustivo):

- il metodo di prova previsto dallo standard richiesto (in funzione del campo di applicazione e della destinazione d'uso);
- lo spessore del laminato;
- il tipo lavorazione;
- la geometria e dal tipo di montaggio utilizzato (fissaggi meccanici, incollaggi o altro);
- ecc.

Notes on the fire behaviour

The fire behaviour of the material with regards to the reaction to fire will depend on many factors such as (including but not limited to):

- the test method as per the standard required (as a function of the application field and the final use);
- the laminate thickness;
- the type of construction;
- the geometry and the typology of the mounting system (mechanical fixing, gluing or other);
- etc.

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodi di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: It is advised to contact the manufacturer for details on fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and related specifications.

N.B.
In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) il MEG F1 ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard armonizzato EN 438-7:2005; il prodotto è pertanto marcato CE. Anche il MEG di spessore maggiore o uguale a 6 mm, nella versione "normale" (non a lenta propagazione di fiamma), è marcato CE. In base allo standard armonizzato EN 438-7:2005, la marcatura CE è relativa solo ai pannelli per applicazioni non strutturali (esclusivamente come rivestimento). Le prestazioni dichiarate sulla DoP si riferiscono al prodotto fissato meccanicamente.

P.N.
In compliance with Reg. 305/2011 "Construction Products" (CPR) MEG F1 obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also, MEG in the "regular" version (non-fire retardant grade) and thickness equal to or higher than 6 mm, is CE marked. On the basis of EN 438-7:2005 harmonised standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications (only for coverings). The performances declared in the DoP refer to the product mechanically fixed.

APPROVAZIONI DI TIPO
TYPE APPROVALS

Organismo di Certificazione <i>Certification body</i>	Documento <i>Document</i>	Paese <i>Country</i>	Tipo / spessori <i>Type / thicknesses</i>	Rif. documento <i>Ref. document</i>
CSTB	Appréciation Technique de Transition MEG Fixation visible	F	MEG- MEG F1 6 - 8 - 10 mm	20/012_V1
	Avis Technique Bardage Double Peau MEG Certification CERTIFIE CSTB CERTIFIED			2.2/17-1785_V2 641-02-04
KIWA	KOMO Attest-met-productcertificaat	NL	MEG- MEG F1 6 - 8 - 10 mm	K4369
Deutsches Institut für Bautechnik	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung	D	MEG- MEG F1 6 - 8 - 10 mm	Z-33.2-14
BUTgb/UBAtc	Technische Goedkeuring met certificaat	B	MEG- MEG F1 6 - 8 - 10 - 12 mm	2678
BBA	British Board of Agreement	UK	MEG- MEG F1 6 - 8 - 10 mm	14/5171
IAPMO UES	UES Evaluation Report	USA	MEG F1 10 mm	363
Russian Federation	Certificate	RUS	MEG F1 2 - 13 mm	5204-17